

Link do produktu: <https://marketeuro.pl/pompa-filtrujaca-piaskowa-do-basenu-3500lh-intex-26642-p-42856.html>



Pompa filtrująca piaskowa do basenu 3500l/h INTEX 26642

Cena	554,49 zł
Numer katalogowy	hm_3889
Kod producenta	26642
Kod EAN	6941057421872

Opis produktu

POMPA PIASKOWA DO BASENÓW INTEX 26642

- **Wydajność:** 3500 l/h (pompa), 2000 l/h (system)
- Do basenów o **średnicy węża 32 mm**
- **Technologia Hydro Aeration** poprawiająca jakość wody
- Brak konieczności stosowania chloru
- **4-stopniowy panel sterujący**
- **Timer** do ustawiania cyklu pracy
- **Ciśnieniomierz** do odczytywania stopnia zanieczyszczenia piasku filtrującego
- **Produkt renomowanej marki INTEX**

SKUTECZNA FILTRACJA I CZYSTA WODA BEZ CHLORU

Zapewnij sobie **krystalicznie czystą wodę** w basenie dzięki **piaskowej pompie filtrującej INTEX!** To ekologiczne i wydajne rozwiązanie, które eliminuje konieczność stosowania chloru. Dzięki **technologii Hydro Aeration** pompa napowietrza wodę, poprawiając jej jakość oraz usuwając zanieczyszczenia. Zastosowanie mocnego silnika oraz **4-stopniowego panelu sterującego** umożliwia wybór odpowiednich trybów pracy. Dodatkowe funkcje, takie jak **wbudowany timer i ciśnieniomierz**, sprawiają, że **obsługa urządzenia jest prosta** i wygodna. Postaw na niezawodność i **ciesz się czystą wodą** w swoim basenie przez cały sezon!

ZALETY HYDRO AERATION TECHNOLOGY

- **Lepsza filtracja:** dzięki milionom bąbelków powietrza, usuwane są zanieczyszczenia i drobne cząsteczki, co sprawia, że woda jest **czystsza i zdrowsza**.
- **Poprawiona przejrzystość:** proces utleniania redukuje poziom żelaza i magnezu w wodzie, co minimalizuje osady i sprawia, że woda jest **klarowna i przyjazna dla skóry**.

INTUICYJNA OBSŁUGA I TRWAŁOŚĆ

- **4-stopniowy panel sterujący** - pozwala na wybór odpowiednich trybów pracy: filtracja, płukanie, mycie, recyrkulacja, wypuszczanie i wyłączanie.
- **Wbudowany timer i ciśnieniomierz** - ułatwiają kontrolę pracy urządzenia i pomagają w utrzymaniu optymalnej wydajności filtracji.

SPECYFIKACJA:

- **Zasilanie:** 220-240 V
- **Średnica zbiornika:** 20,3 cm
- **Pojemność zbiornika:** 6,5 kg (piasek) / 5 kg (kruszywo)
- **Wydajność pompy:** 3500 l/h
- **Wydajność systemu:** 2000 l/h
- **Waga:** 8,22 kg
- **Wymiary opakowania:** 46,2x36,7x32,8 cm
- **Producent:** INTEX